ALUnna TUBES

ALUMINIUMWERK UNNA AG
A member of Zhongwang-Group

PRESENTAZIONE DELLA SOCIETÀ

Versione: Settembre 2023

INDICE

I. La società

II. Prodotti & mercati

III. Numeri chiave e fatturato

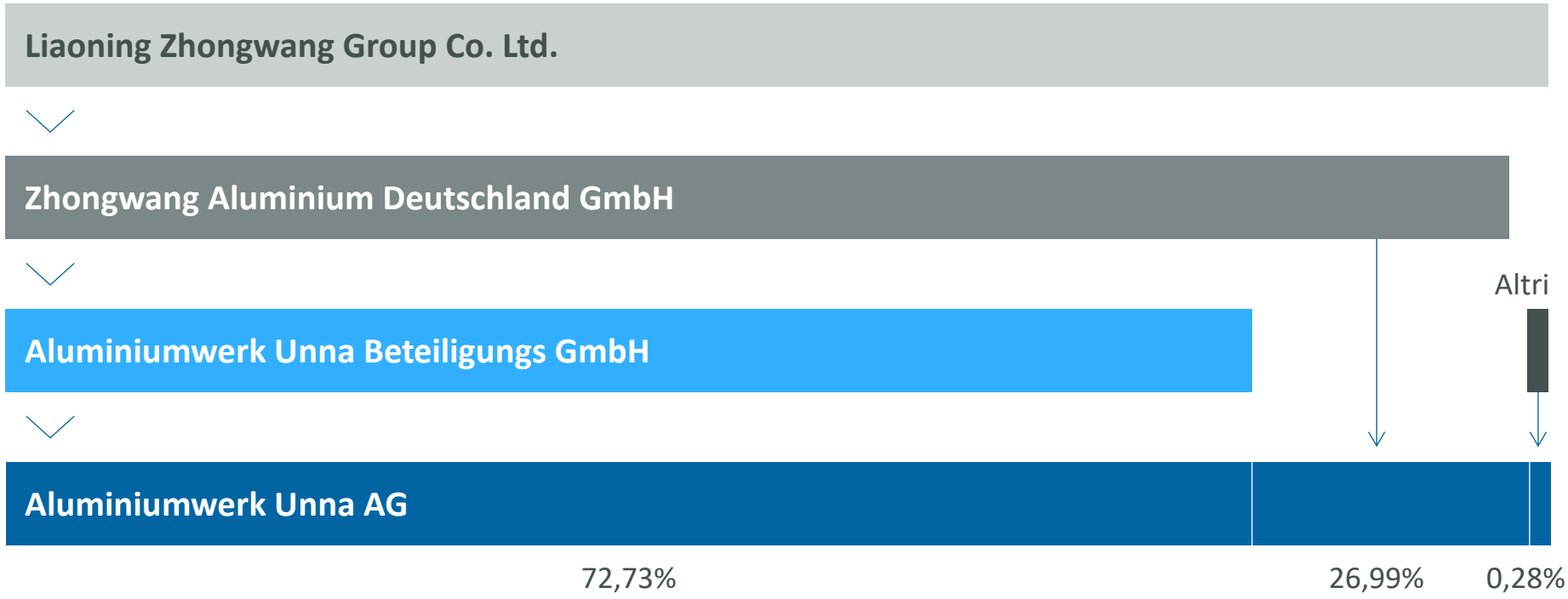
IV. Sguardo allo stabilimento

I.

LA SOCIETÀ

ALUnna TUBES

COMPOSIZIONE AZIONISTI



ALUMINIUMWERK UNNA SOCIETÀ PER AZIONI

1914
fondata

440
impiegati

100.000
m²

60%
area coperta

Interamente integrata:

- Fonderia
- Impianto di estrusione
- Impianto di trafilatura
- Trattamento termico
- Raddrizzatura
- Reparto taglio

ORGANIGRAMMA DIREZIONE

Dr. Gerhard Schroeder & Volker Findeisen
Amministratore delegato

Jürgen Neumann
Sviluppo e miglioramento processi/
Reparto Taglio

Corina Waldhof & Huihong Zheng-Weber
Segreteria Direzionale

Thomas Lind
Amministrazione/Finanze/
Alluminio e valuta management

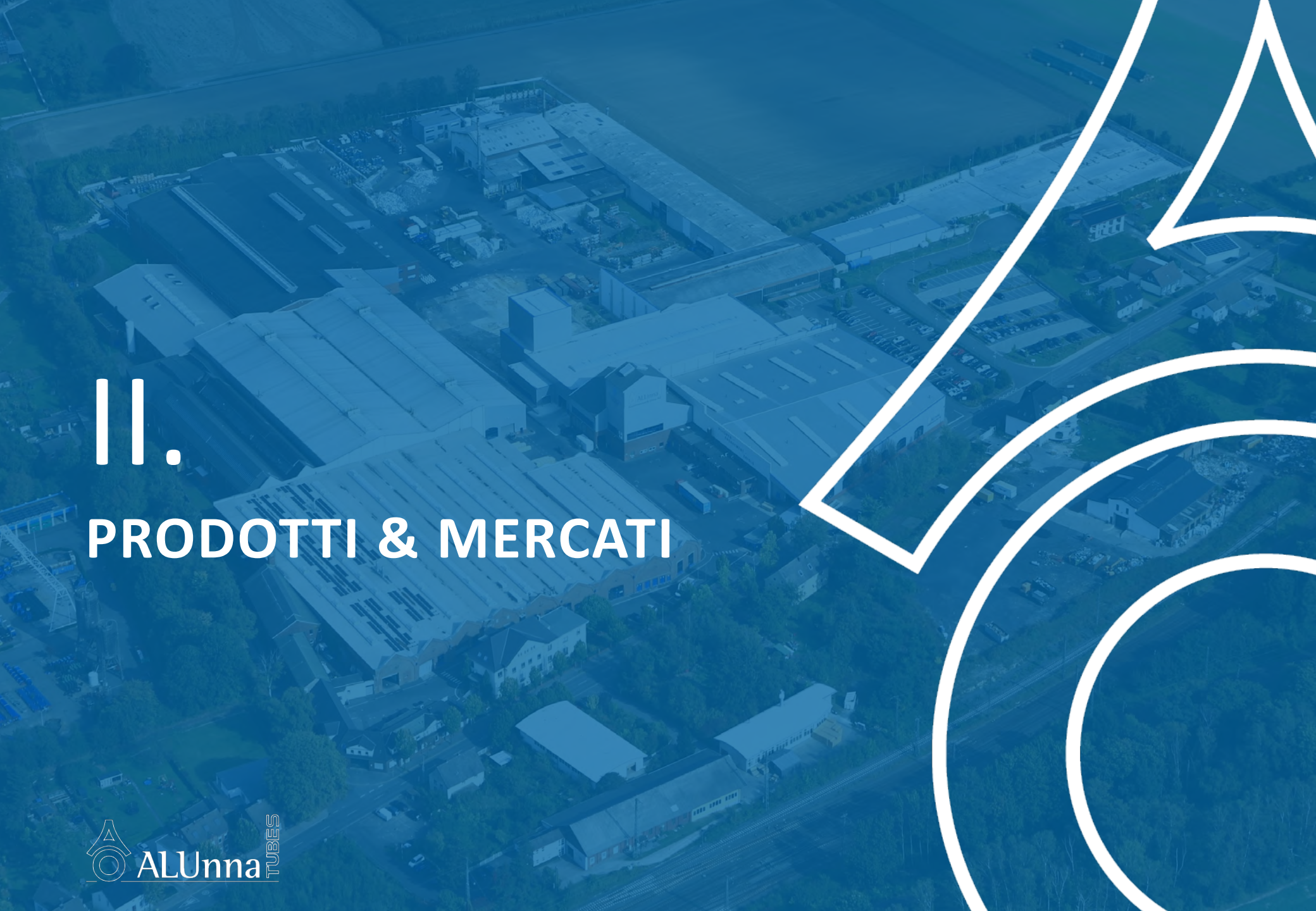
Danny Strauß
Vendite/Sviluppo/Ufficio Spedizioni

Angela Bornemann &
Dr. Malte Hollmann
Direzione qualità/Reparto
taglio/Spedizione/Controlli non distruttivi

Wolfgang Brettschneider
Acquisti/Energia/Ambiente/Servizi tecnici

Dr. Gregor Kausträter
Produzione/Fonderia

Stefan Quante
Pianificazione della produzione



II.

PRODOTTI & MERCATI

ALUnna TUBES

PRODOTTI

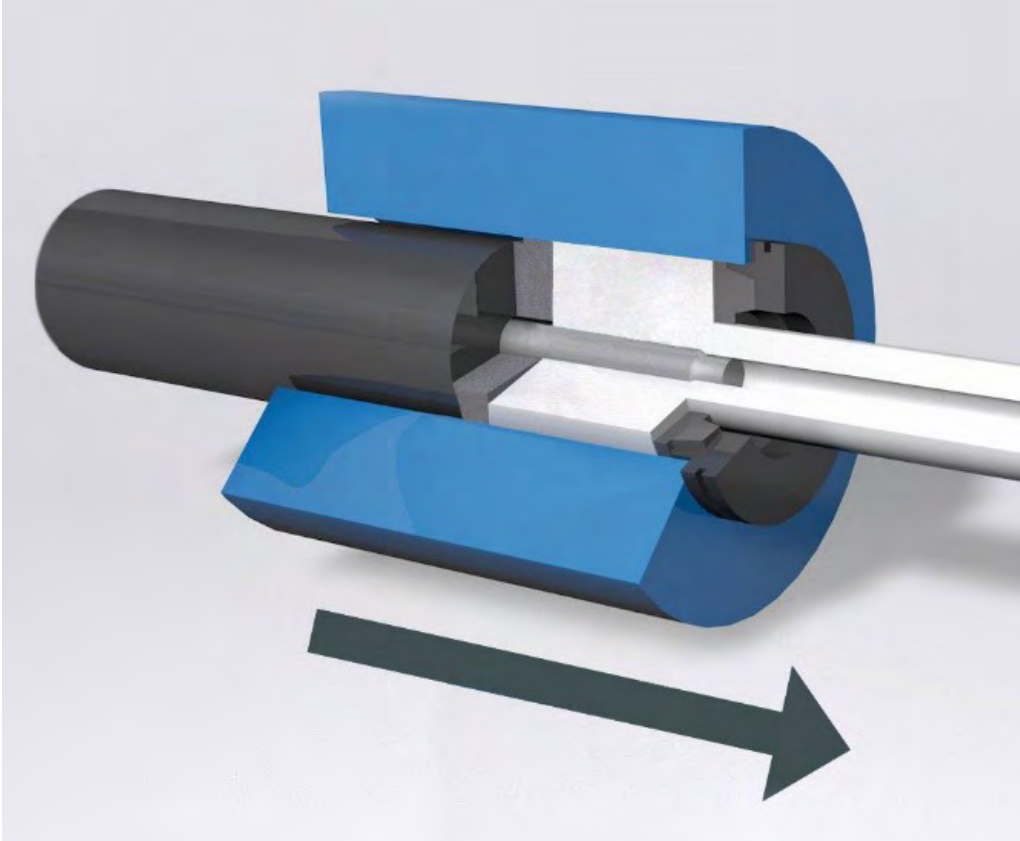
Tubi estrusi ad ago

- Estrusi
- Estrusi e trafilati
- Diam. est. 4,76 ÷ 300 mm
- Tutte le leghe

Tubi estrusi a ponte

- Estrusi
- Estrusi e trafilati
- Diam. est. 4,76 ÷ 355 mm
- Leghe 6xxx, 3xxx, 1xxx

Profili e barre per applicazioni speciali



SETTORI E MERCATI

Aeronautica/Difesa

- Tubi per fluidi
  - condizionatori
  - idraulica
  - iniettori
- Tubi per costruzioni
  - comandi
  - pattini per carrelli di atterraggio
  - sedili
  - sostegni
- Componenti per missili
- Contenitori per munizioni

Merit

Nadcap
Administered by PRI

This certificate is granted and awarded by the authority of the Nadcap Management Council to:

Aluminiumwerk Unna AG

Uelzener Weg 36
Unna, 59425
Germany

This certificate demonstrates conformance and recognition of accreditation for specific services, as listed in www.eAuditNet.com on the Qualified Manufacturers List (QML), to the revision in effect at the time of the audit for:

Heat Treating

Certificate Number: 15676206920
Expiration Date: 31 May 2024
Accreditation Length: 24 Months

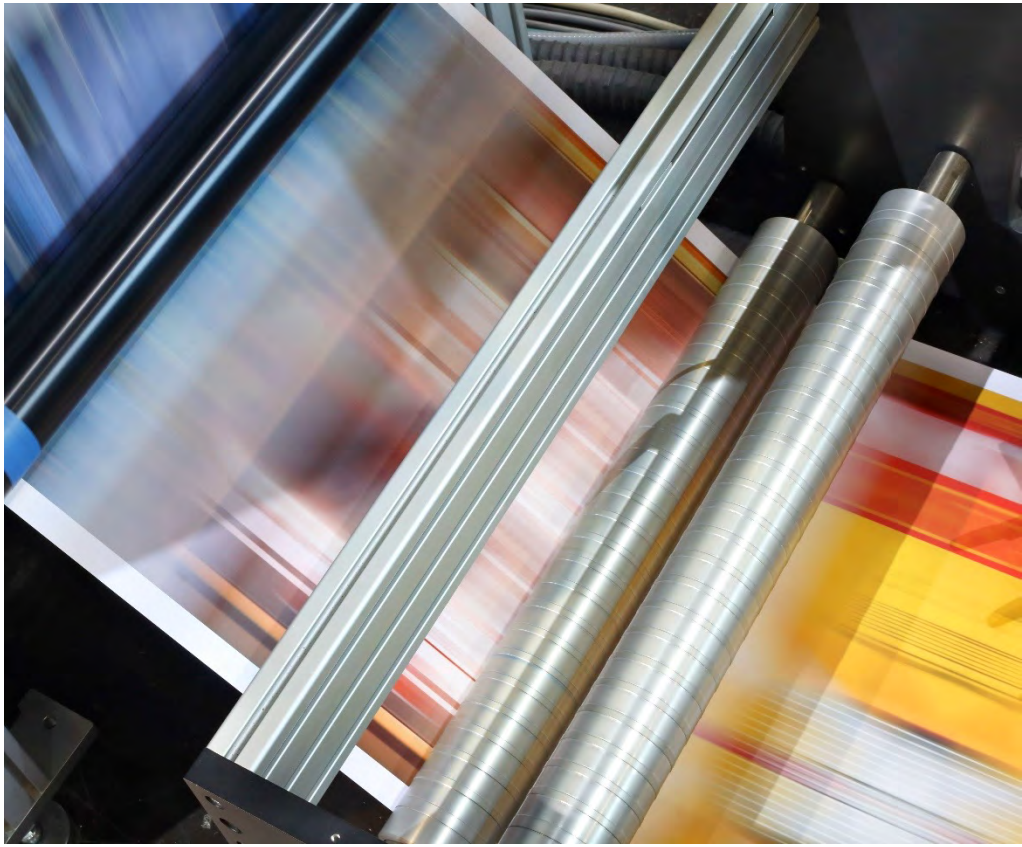
Jay Solomond
Executive Vice President & Chief Operating Officer

Performance Review Institute (PRI) | 161 Thorn Hill Road | Warrendale, PA 15086-7527

SETTORI E MERCATI

Meccanica ed impiantistica

- Rulli per l'industria della carta e della stampa
- Industria tessile
- Cilindri per la pneumatica
- Corpi per pompe oleodinamiche
- Manicotti serraggio funi
- Componenti per scambiatori di calore
- Separatori d'aria
- Connettori
- Scale anti-incendio
- Steli per lampade da terra



SETTORI E MERCATI

Automotive

- Alloggiamento per statori
- Tubi per trasmissione
- Sospensioni
- Ammortizzatori

Altri

- Ortopedia
- Obiettivi di spruzzamento catodico

Bicicletta e motocicletta

- Ammortizzatori
- Manubri

Elettrotecnica

- Variatori di capacità per alta tensione
- Tubi per conducibilità elettrica
- Tubi per fotocopiatrici
- Antenne
- Elettronica per intrattenimento

Source: KTM homepage,Media Library, Mitterbauer H.

III.

NUMERI CHIAVE & FATTURATO

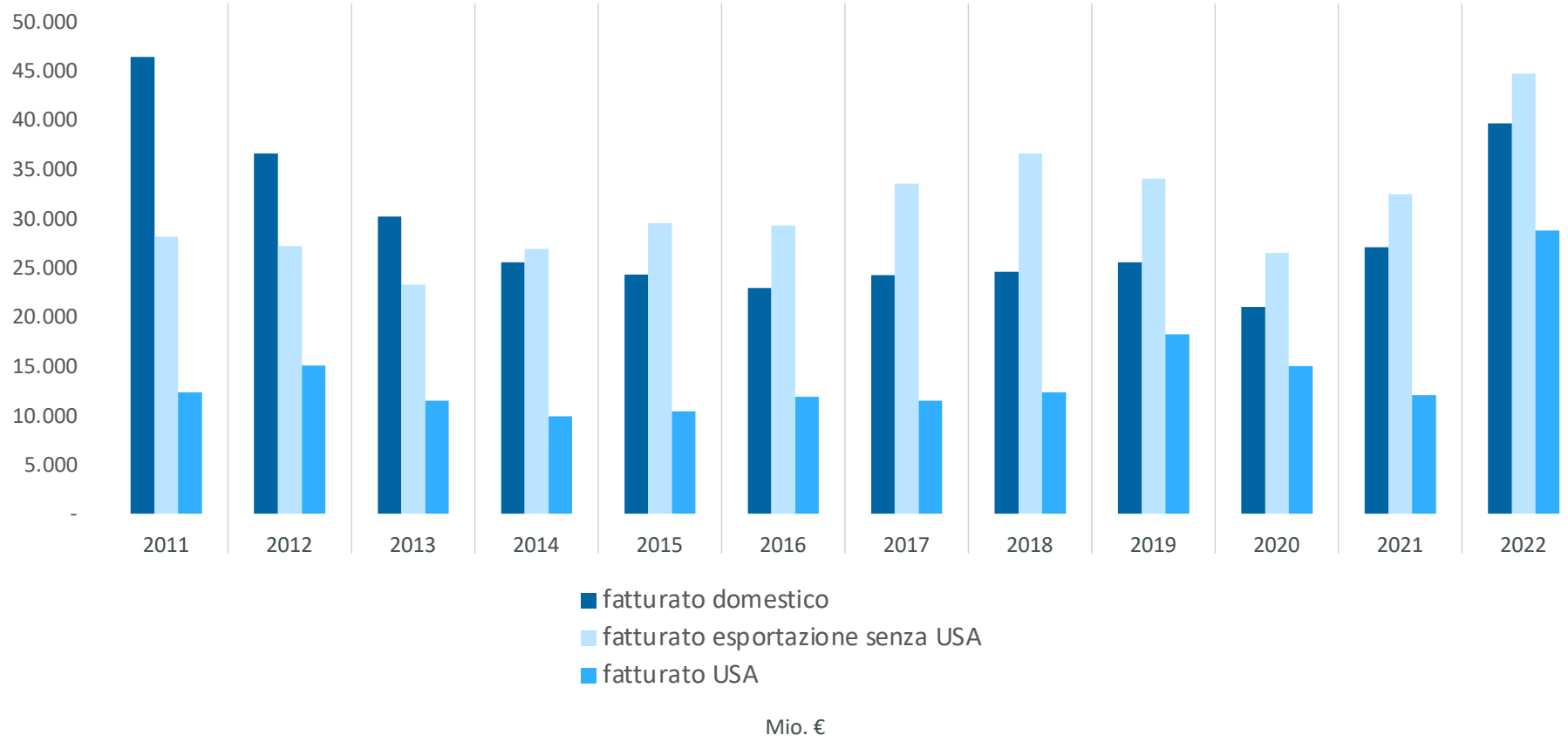
ALUnna TUBES

NUMERI CHIAVE

		2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022
Produzione	t	13.569	11.414	9.613	9.535	9.559	9.185	10.137	10.303	10.824	8.084	11.223	11.387
Fatturato	T €	86.850	78.792	64.937	62.274	64.176	64.059	69.247	73.454	84.322	62.464	71.508	113.115
Risultato	T €	6.335	6.409	3.681	1.429	1.059	81	1.418	-1.150	2.334	-729	-1.216	4.200
Investimenti	T €	3.833	8.577	3.676	3.544	1.381	938	1.420	3.618	2.019	8.485	4.907	2.527
Patrimonio	%	42,60	50,09	53,03	52,17	56,41	57,01	65,03	65,48	66,84	69,30	54,54	54,08

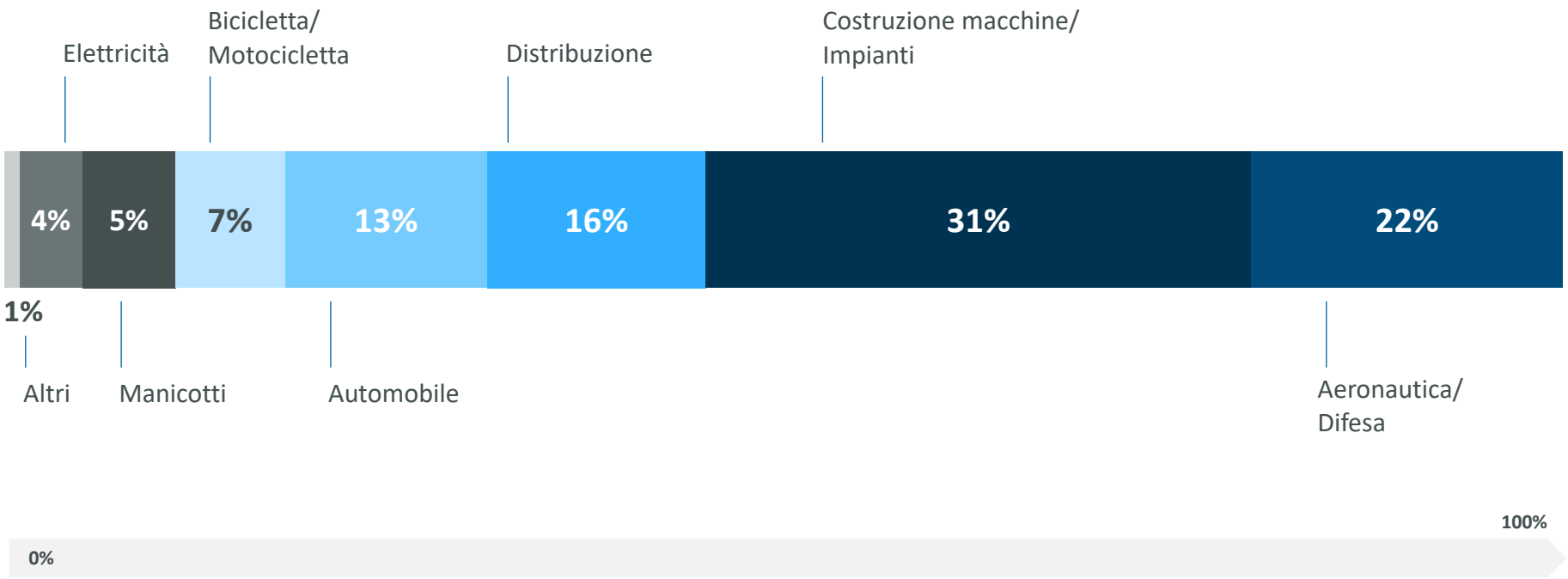
FATTURATO (2011-2022)

(2022 – cifre preliminari)



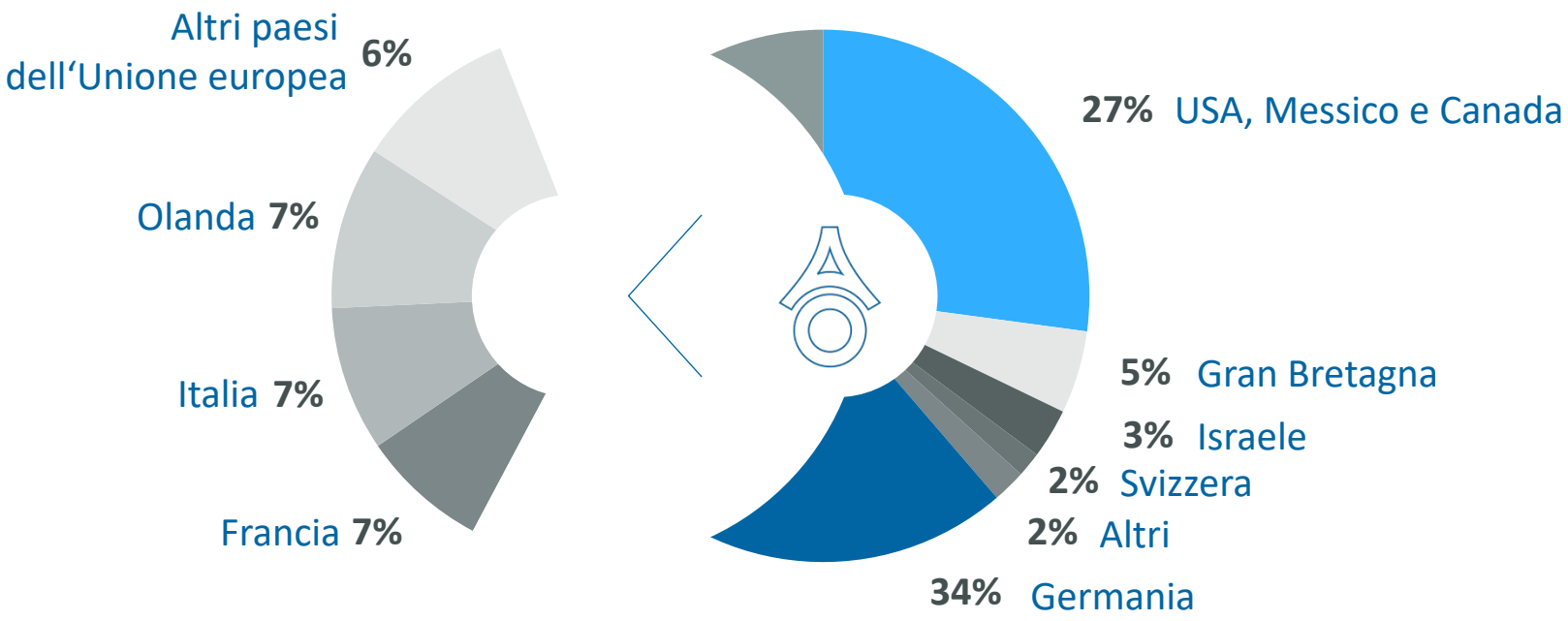
FATTURATO 2022 – PER SEGMENTI DI MERCATO

(cifre preliminari)



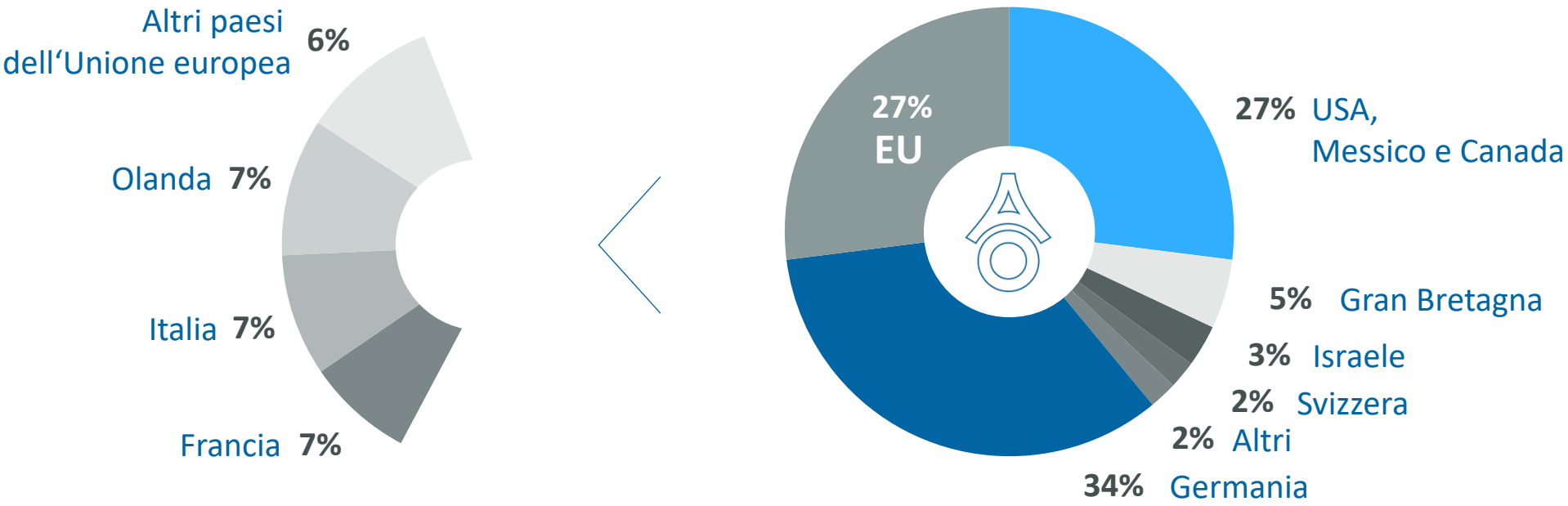
FATTURATO 2022 – PER NAZIONI

(cifre preliminari)



FATTURATO 2022 – PER NAZIONI

(cifre preliminari)



IV.

SGUARDO ALLO STABILIMENTO

ALUnna TUBES

VISTA DELLO STABILIMENTO

IMPIANTI DI PRODUZIONE

Fonderia

- 2 x 12 t forni di colata
- 2 x 6 t forni di colata
- Sistema di filtraggio: sistema di filtraggio SNIF e filtro ceramico
- 16.600 t produzione annua

Omogeneizzazione

2 bacini di fusione di 30 t ciascuno

IMPIANTI DI PRODUZIONE

Presse da estrusione con foratore

	Diametro del contenitore
9 MN indiretta	145 mm (P113)
25 MN diretta	200 e 250 mm (P110)
35 MN diretta/ 40 MN indiretta	250 mm (P114)
50 MN diretta	360 e 410 mm (P111)

Pressa da estrusione senza foratore

18 MN diretta	200 mm (P108)

IMPIANTI DI PRODUZIONE

Reparto | Trafilatura

- 60 t Banco di trafilatura
- 30 t Banco di trafilatura
- 10 t Banco di trafilatura doppio
- Banco di trafilatura a catena
- 4 t Banco di trafilatura doppio
- 4 Raddrizzatrici
- 2 Impianti di sgrassaggio
- 2 Linee di spazzolatura superficiale
- Levigatrice

IMPIANTI DI PRODUZIONE

Trattamento termico

- Ricottura ed invecchiamento in forno lungo 22 m
- Trattamento termico di soluzione con successivo raffreddamento in acqua
- 2 Forno verticale per lunghezze fino a 13 m

IMPIANTI DI PRODUZIONE

Conform

- Pressa da estrusione (10 MN)
- Banco di trafilatura Schumag
- Profili pieni e forati inscritti in un cerchio di diametro da 5 a 30 mm

IMPIANTI DI PRODUZIONE

Reparto taglio

- 6 Macchine da taglio semi-automatiche
- Sbavatura con spazzole
- Misurazione automatica TIR
- Impianto di marcatura per tracciabilità prodotto

APPARECCHIATURE DI CONTROLLO

Laboratorio & Metallurgia

- Microscopio
- Microscopio elettronico Raster (REM)
- Micro analisi
- Analisi chimica: spettrometro
- Attacco acido
- Microscopio ottico 3D
- Analisi DSC

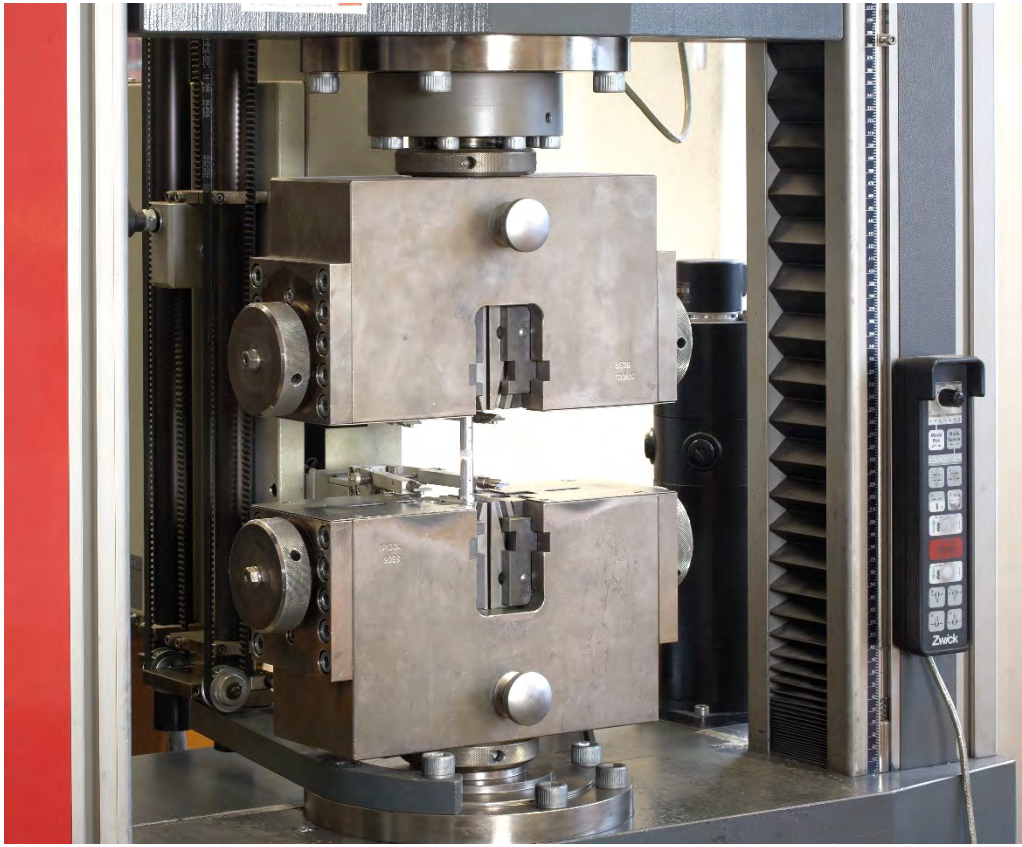
APPARECCHIATURE DI CONTROLLO

Apparecchiature di controllo

- Controllo automatico del carico di rottura
- Controllo della durezza

Controlli non distruttivi (NDT):

- Ultrasuoni
- Corrente di Foucault
- Conduttività elettrica



Aluminiumwerk Unna AG
Uelzener Weg 36
D-59425 Unna

Telefon: +49 2303 206-0
info@alunnatubes.com

ALUnna Tubes USA Inc.
3033 S. Parker Road, Suite 630
Aurora, CO 80014, USA

Phone: +1 303 755 567 2
david.taylor@alunnatubes.com